

Государственное автономное профессионально образовательное учреждение
«Казанский авиационно-технический колледж имени П.В. Дементьева»



Утверждаю:
Директор колледжа

И.И. Залалов

«31» 08 2023 г

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы среднего профессионального образования -
программы подготовки специалистов среднего звена по специальности

15.02.16 Технология машиностроения

код и наименование специальности

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения: заочная

Нормативный срок освоения программы:

3 года 10 месяцев

На базе среднего (полного) общего
образования

Профиль получаемого профессионального
образования: технологический

Казань
2023

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1 курс	39	0	0	0	2	0	11	52
2 курс	39	14	0	0	2	0	11	52
3 курс	39	0,00	4,5	0	2	0	11	52
4 курс	30	0	5,5	4	1	6	2	43
Всего	147	14	10	4	7	6	35	199

План учебного процесса

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (семестр)		Объем образовательной нагрузки	Контактные часы	Самостоятельная учебная нагрузка	в том числе, в форме практической подготовки	в т.ч. нагрузка на дисциплины и МДК, час.				по практике и производственной учебной		Распределение объема образовательной программы по курсам и семестрам (час. в семестр)											
		Экзамен	Зачет					в т.ч.				12	17	1 курс			2 курс			3 курс			4 курс		
								Теоретическое обучение	Лабораторные и практические занятия	курсовых работ (проектов)	всего			1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр				
																						8	9	10	11
3	4	6	7	8	9	10	11	12	16	17	18	19	20	21	22	23									
СП.00	Социально-гуманитарный цикл	1	7	578	70	508	94	70	26	44	0	0	0	16	2	16	28	6	6	6	0	0	0	0	
СП.01	История России	1	1(ДЗ)	54	4	50	0	4	4	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
СП.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	7		152	32	120	64	32	0	32	0	0	6	0	6	4	6	4	6	4	6	0	0	0	
СП.03	Безопасность жизнедеятельности		4(ДЗ)	72	10	62	4	10	6	4	0	0	0	0	0	4	10	0	0	0	0	0	0	0	
СП.04	Физическая культура		2(З),4(З),6(ДЗ)	180	6	174	20	6	0	6	0	0	0	0	2	0	2	0	2	0	2	0	0	0	
СП.05	Основы бережливого производства		4(ДЗ)	36	6	30	6	6	4	2	0	0	0	0	0	0	6	0	0	0	0	0	0	0	
СП.06	Основы философии		3(ДЗ)	48	6	42	0	6	6	0	0	0	0	0	0	6	6	0	0	0	0	0	0	0	
СП.07	Введение в специальность		1(ДЗ)	36	6	30	0	6	6	0	0	0	0	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	9	8	1168	230	870	266	230	290	256	20	0	0	64	78	64	28	10	10	10	0	0	0	0	
ОП.01	Инженерная графика	2		148	30	118	34	30	0	30	0	0	16	14	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.02	Техническая механика		2(ДЗ)	130	40	90	40	40	2	18	20	0	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.03	Материаловедение	1		76	10	66	10	10	2	8	0	0	10	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	1		76	10	66	10	10	2	8	0	0	10	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.05	Процессы формирования и инструменты	2		134	20	114	30	20	2	18	0	0	10	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.06	Технология машиностроения	2		104	16	88	40	16	8	8	0	0	16	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.07	Схрана труда		2(ДЗ)	42	6	36	4	6	30	10	0	0	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.08	Математика в профессиональной сфере	2		80	10	70	10	10	52	20	0	0	8	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.09	Компьютерная графика		3(ДЗ)	50	10	40	28	10	0	48	0	0	10	6	0	0	6	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.10	Основы электротехники и электроники	4		76	20	56	10	20	46	24	0	0	10	8	0	0	8	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.11	Оборудование машиностроительных производств		4(ДЗ)	76	20	52	20	20	50	20	0	0	10	8	0	0	10	8	0	0	0	0	0	0	
ОП.12	Автоматизация технологических процессов в машиностроении		6(ДЗ)	64	20	44	10	18	46	24	0	0	0	0	0	0	10	10	10	0	0	0	0	0	
ОП.13	Гидравлические и пневматические системы		4(ДЗ)	64	18	30	20	20	50	20	0	0	0	0	0	8	6	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.14	Экономика организации		4(ДЗ)	48	14											6	8								
ПП.00	Профессиональный цикл			2358	274	2024	238	2024	389	204	30	864	0	0	0	24	64	64	74	80					
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	1		524	106	394	98	417	139	68	30	180	0	0	0	12	44	36	20	0					
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования		7(ДЗ)	204	60	144	60	169	109	40	20		0	0	0	0	22	20	20	0					
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин			140	46	94	38	68	30	28	10		0	0	0	12	22	16	0	0					
УП.01	Учебная практика		7(ДЗ)	72				72				72													
ПП.01	Производственная практика		7(ДЗ)	108				108				108													
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	1	4	304	26	134	40	224	40	40	0	144	0	0	0	0	20	16	0	0					
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин		6(ДЗ)	160	26	134	40	80	40	40			0	0	0	0	20	16	0	0					
УП.02	Учебная практика		6(ДЗ)	72				72				72													
ПП.02	Производственная практика		6(ДЗ)	72				72				72													
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	2	2	366	36	114	24	84	60	24	0	216	0	0	0	0	0	0	20	26					

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки специальности 15.02.16 Технология машиностроения

№	Наименование кабинетов, лабораторий
	Кабинеты
1.	«История»
2.	«Иностранный язык в профессиональной деятельности»
3.	«Безопасность жизнедеятельности»
4.	«Инженерная графика»
5.	«Техническая механика»
6.	«Материаловедение»
7.	«Метрология, стандартизация и сертификация»
8.	«Технология машиностроения»
9.	«Охрана труда»
10.	«Математика в профессиональной деятельности»
	Лаборатории
11.	«Инженерная и техническая графика»
12.	«Метрология, стандартизация и сертификация»
13.	«Компьютерная графика и 3Д моделирование»
14.	«Материаловедение»
15.	«Автоматизированное проектирование технологических процессов и программирования систем ЧПУ»
	Мастерские
16.	«Слесарные работы»;
17.	- «Цех механической обработка»;
18.	- «Цех станков с ЧПУ»
	Спортивный комплекс:
19.	спортивный зал;
20.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
21.	стрелковый тир (электронный).
	Залы:
22.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
23.	актовый зал.

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена ГАПОУ «КАТК им. П.В. Деметьева» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения РФ 14 июня 2022 года №444 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1.07.22 г., регистрационный №69122).

Учебный план состоит из титульной части, пояснительной записки, таблицы «Сводные данные по бюджету времени», таблицы «План учебного процесса» и перечня кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки.

Таблица «Сводные данные по бюджету времени (в неделях)» содержит сведения о количестве недель, отведенных на обучение по учебным дисциплинам и МДК, на учебную и производственную практику, на преддипломную практику, промежуточную и государственную итоговую аттестацию, а также данные о суммарном количестве недель по каждому из курсов и на весь срок обучения.

Общая продолжительность каникул составляет 10–11 недель в учебном году, в том числе, не менее 2 недель в зимний период.

Учебный процесс организован согласно Уставу колледжа. Учебный процесс (год) начинается с 1 сентября. Продолжительность учебного года определяется календарным графиком учебного процесса и учебным планом.

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Занятия проводятся сдвоенными уроками – парами, продолжительностью 1 час 30 мин.

Учебные занятия организуются в виде: уроков, практических занятий, лабораторных, контрольных работ, консультаций, самостоятельных работ, учебных и производственных практик, выполнения курсовых работ (курсового проектирования).

Консультации по дисциплинам и профессиональным модулям организуются согласно индивидуальному графику.

Проведение самостоятельной работы планирует и организует преподаватель согласно рабочей программе.

Текущий контроль знаний по дисциплинам, МДК проводится в виде контрольных работ, тестирования, согласно разработанным контрольно-оценочным средствам. Промежуточная аттестация по дисциплинам и МДК проводится в конце семестра в виде дифференцированного зачета и экзамена с оценкой (3- удовлетворительно, 4 - хорошо, 5 - отлично).

Экзамены и дифференцированные зачеты проводятся за счет обязательной учебной нагрузки, определяемой учебным планом. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

Составляется программа ГИА, которая согласовывается с работодателем.

На проведение практик выделено 650 часов, около 50% от профессионального цикла образовательной программы. Проведение учебной, производственной и преддипломной практики контролируется согласно графику учебного процесса, который составляет на учебный год.

Учебная, производственная и преддипломная практики проводятся - по месту работы студентов на штатных рабочих местах

Производственная практика по профессиональным модулям проводится концентрированно на 3 курсе и рассредоточено на 4 курсе.

Преддипломная практика проводится концентрированно после изучения теоретического материала, перед выходом студента на Государственную итоговую аттестацию.

4.1. Формы проведения консультаций.

Часы консультаций по дисциплинам и МДК направлены на подготовку к дифференцированным зачётам, экзаменам, индивидуальным проектам по общеобразовательным дисциплинам, выполняемых в соответствии с Положением об индивидуальных учебных проектах по общеобразовательным дисциплинам. Учебная нагрузка на консультации входят в общий объем нагрузки обучающихся.

4.2. Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов за счет времени, отведенного на образовательную программу, на один экзамен, включая консультации – 9, 12 часов, на экзамен по модулю – 12,18 часов. Дисциплины социально-гуманитарной, общепрофессиональной подготовки направлены на формирование у обучающихся системы профессиональных умений и знаний по предметам, о средствах труда, условиях предстоящей деятельности, научных основах производства, требованиях к эксплуатации технологического оборудования. Обучение дисциплинам циклов образовательной программы завершается промежуточной аттестацией в форме дифференциальных зачетов, проводимых за счет времени отводимого на дисциплину или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. В год предусмотрено не более 10 зачетов (диф.зачетов), не считая зачетов по «Физической культуре», не более 8 экзаменов. Профессиональный цикл направлен на формирование у обучающихся - профессиональных и общих компетенций в рамках соответствующих видов профессиональной деятельности (профессиональных модулей). Обучение междисциплинарным курсам завершается промежуточной аттестацией в виде дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени, отводимого на курс или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. Обучение в рамках всех профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзаменов (квалификационных) по модулю, проводимых во время сессии в седьмом и восьмом семестрах. Формой промежуточной аттестации по модулю «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям должности рабочего

служащего (40.078 Токарь)» является квалификационный экзамен с выдачей свидетельства о профессии.

4.3. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательной организации, реализующей программу СПО .

4.5.1 Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.